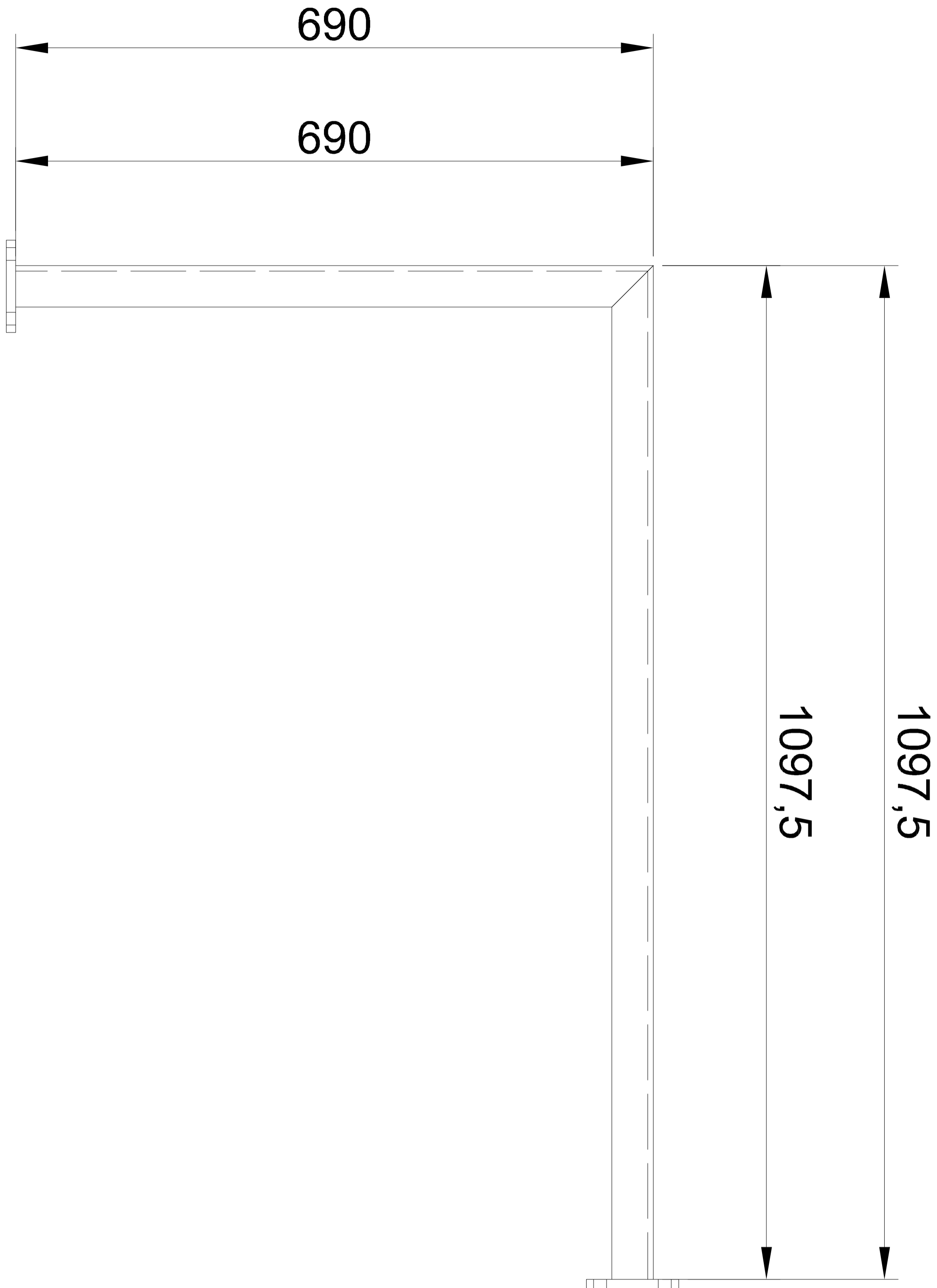
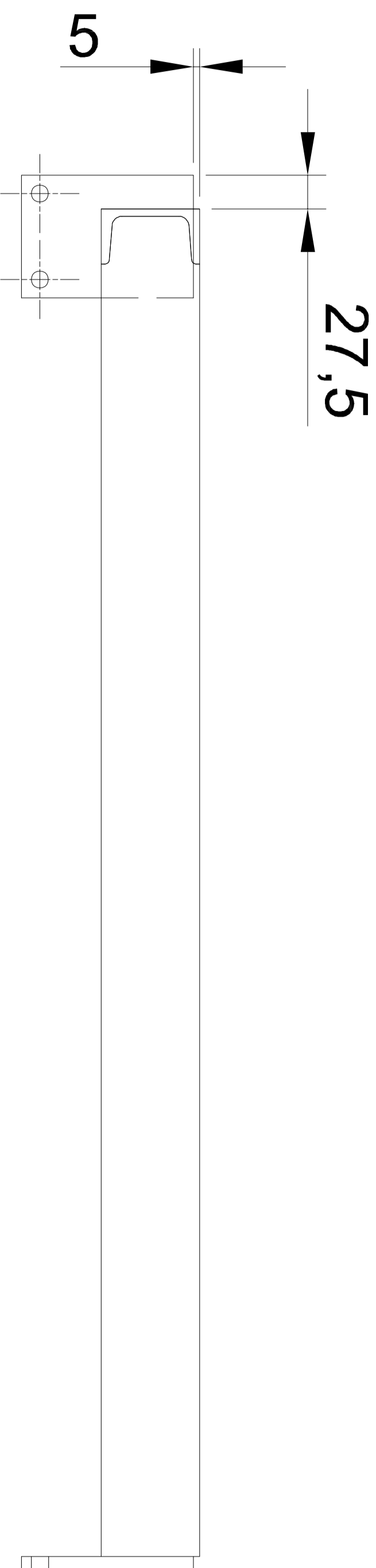


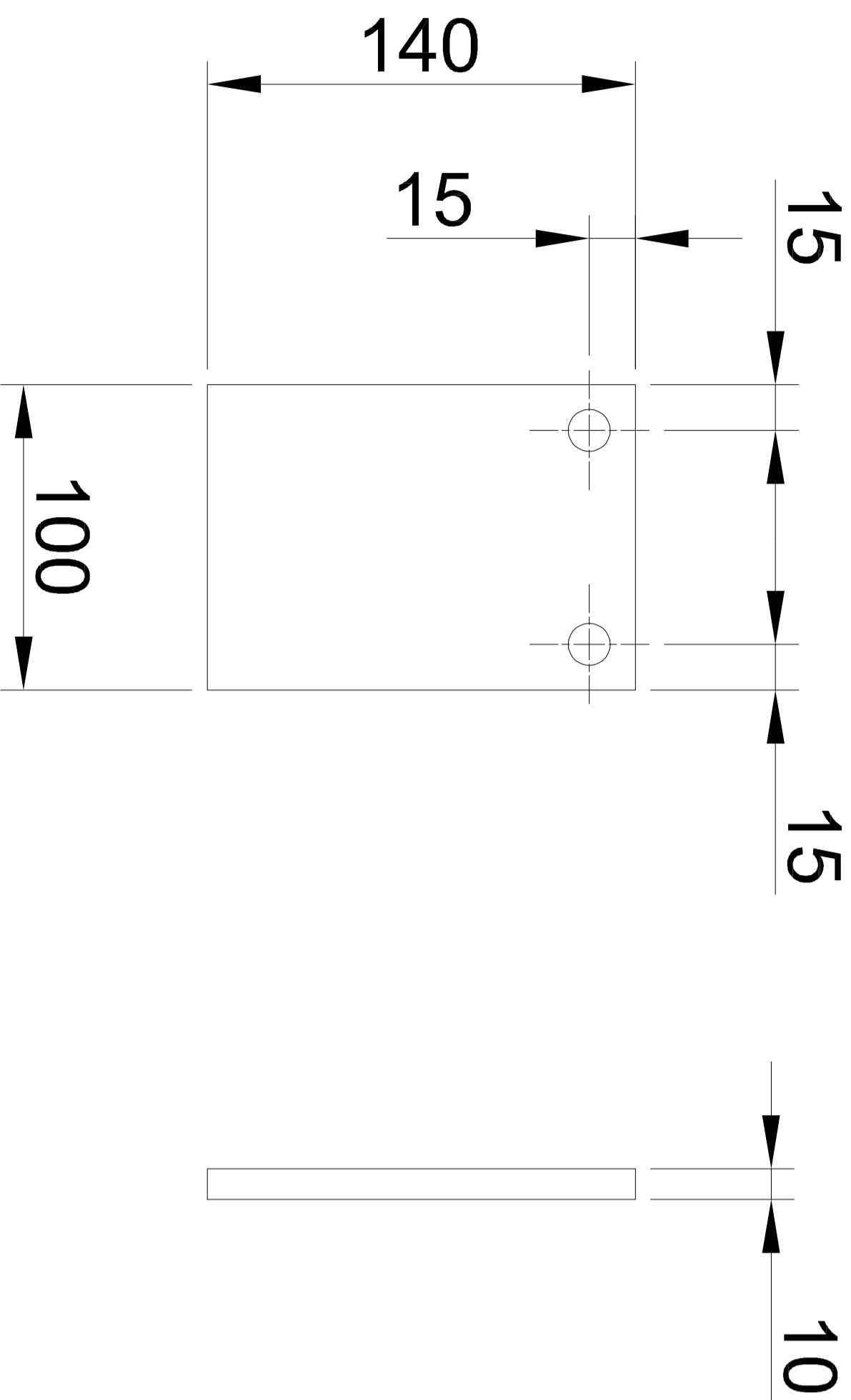
D



C



B



A

PAINTING STANDARDS

Paint the unworked surfaces as indicated:

- n°1 layer of Inorganic Zinc. thickness 75µm.
- n°1 or more layers of two-component epoxy paint, thickness 175µm.

The thickness of the final layer will therefore be no less than 250µm.

RAL

NORME GENERALI DI SALDATURA

GENERAL RULES FOR WELDED JOINTS

PREPARAZIONE DEI LEMBI SECONDO "DIN 1912"

EDGE PREPARATION FOR WELDING ACCORDING TO

DOVE NON AL TRIMENTI INDICATO - A = 0.7

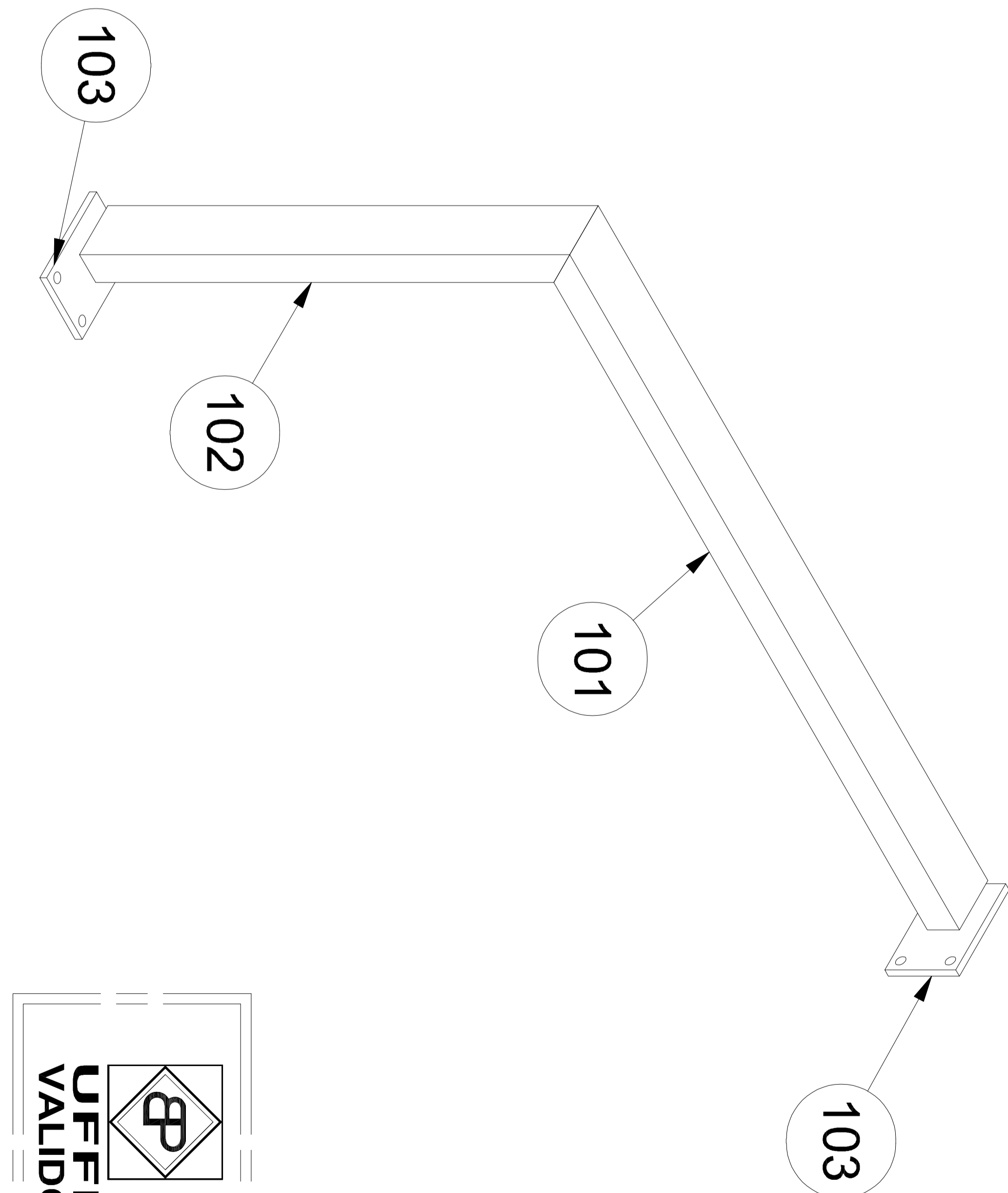
DELLO SPESSORE MINIMO DA COLLEGARE

WHERE NOT SPECIFIED - A = 0.7

OF THE MINIMUM THICKNESS TO BE JOINT

D

C



B

| | | | | | | | |
|------------|--|-------------------------|-------------|-----------------|--------------|---------|------|
| 2 | Piastrina | platelet | 103 | S275JR EN 10025 | | 1,1 | |
| 1 | Profilato UPN 80 - L=690 - UNI EN 10279 | UPN 80 profile - L=690 | 102 | S275JR EN 10025 | | 5,8 | |
| 1 | Profilato UPN 80 - L=1098 - UNI EN 10279 | UPN 80 profile - L=1098 | 101 | S275JR EN 10025 | | 9,4 | |
| Qtà | Descrizione | Description | Pos. | Materiale | Numero Parte | Massa | RIC. |
| | S.P. | R.V. | R.V. | S275JR EN 10025 | | 17,4 kg | |
| | Disegnato | Verificato | Autorizzato | Materiale | | Massa | |
| | Descrizione: | | | | | | |
| 03/10/2025 | | | | | | | |
| | Q.TA' | | | | | | |
| | DATA | | | | | | |
| | COMMESSA N. | | | | | | |
| | DIS. ASSIEME | | | | | | |

Disegno N.

61-26-00B-127

Scala: 1 : 10

Revisione: 0

Foglio: 1 di 1

A termine di legge e' rigorosamente vietato riprodurre o comunicare a terzi il contenuto del presente disegno

Via per Ornaio 8 - BURAGO DI MOLGORA - C.A.P. 20875 (MB) - ITALY
Tel. 0391635021 FAX 03916081373 - e-mail: bruno.presezz@brunopresezzi.com

BRUNO PRESEZZI spa
UFFICIO TECNICO
VALIDO PER COSTRUZIONE

A